



PANELTACK

VOOR DE VERLIJMING VAN TRESPA METEON

MONTAGEVOORSCHRIFTEN

PRODUCTVOORDELEN

- Betrouwbare en blinde bevestigingsmethode
- Eenvoudige en snelle montage
- Optimale spanningsverdeling
- Mogelijkheid om dunnere panelen te gebruiken
- Niet boren in panelen
- Thermische bruggen vermijden
- Besparing op onderhoud

PRODUCT

Bostik Paneltack is een vochtuithardende elastische lijm op basis van hybride technologie.

Bostik Paneltack is oplosmiddel- en isocyaanvrij.

Bostik Paneltack is EC1+ gecertificeerd.

TOEPASSINGEN

Verlijming van TRESPA panelen voor:

- Buitengevel- en binnenwandbekleding
- Boeiboorden
- Plafonds, luifels en wandpanelen op veranda's
- Borstweringen

Dit betreft de volgende TRESPA METEON gevelpanelen: TRESPA METEON, TRESPA METEON FR.

TRESPA METEON

Trespa® Meteon® is een decoratief compact hogedruk-laminaat (HPL) met een geïntegreerd oppervlak dat wordt vervaardigd met behulp van Trespa's unieke bedrijfseigen technologie: Electron Beam Curing (EBC). Het mengsel van tot 70% natuurlijke vezels en thermohardende harsen, vervaardigd onder hoge druk en hoge temperaturen, levert een zeer stabiel, dicht paneel op met een goede sterkte-gewichtsverhouding.

Standaardmaten: 3050 x 1530 mm - 2550 x 1860 mm - 3650 x 1860 mm - 4270 x 2130 mm

Dikte: 6, 8, 10, 13 mm

Brandgedrag: Trespa Meteon® FR verlijmd met het Bostik Paneltack systeem is geclassificeerd als B-s1, d0.

More information can be found on www.trespa.com.

EIGENSCHAPPEN PANELTACK LIJMSYSTEEM

- Duurzaam en zeer elastisch met een optimale spanningsverdeling.
- Geschikt voor het verlijmen van grotere panelen.
- Uitstekende mechanische sterkte en uitstekend vermogen om trillingen te absorberen (bijv. veroorzaakt door verkeer of windbelasting)
- Goede vocht- en weersbestendigheid.
- Snelle en eenvoudige montage.
- Optimale voorbehandeling van TRESPA METEON panelen met de unieke Primer Paneltack
- KOMO-gecertificeerd SKG.0176.6720.06
- Gecertificeerd onder ETA 22-0675



BOSTIK LIJMSYSTEEM

Het lijmsysteem bestaat uit:

- Paneltack hoog elastische lijm.
- Primer SX Black primer voor houten draagconstructie.
- Primer Paneltack voor voorbehandeling van de lijmzijde van TRESPA METEON.
- Primer Paneltack (transparant) of Prep G-Plus (black) primer voor metalen draagconstructie
- Solvent 300 voor het reinigen van aluminium draagconstructies vóór het aanbrengen van Prep G Plus voor fixatie van de panelen en als afstandhouder voor een voldoende dikke lijmlaag.
- FoamTape

KOMO ATTEST MET PRODUCTCERTIFICAAT

Voor constructieberekeningen wordt geadviseerd de rekenwaarden volgens deze tabel te gebruiken

REKEN WAARDEN KOMO	DRAAGCONSTRUCTIE HOUT
Primer draagconstructie	Primer SX Black
Voorbehandeling gevelplaat	Primer Paneltack
Rekenwaarde schuifsterkte N/mm ²	0,16
Rekenwaarde treksterkte N/mm ²	0,34
Max. verplaatsing mm	4,3

Voor constructieberekeningen conform Richtlijn (BRL) is rekening gehouden met een veiligheidsfactor 4 voor de treksterkte en een veiligheidsfactor 10 voor de schuifsterkte. De breedte van een lijmril is ca. 13 mm..

EIGEN GEWICHT PANELEN

De belasting als gevolg van het eigen gewicht van de gevelpanelen hoeft niet in de berekeningen te worden meegenomen, omdat het lijmsysteem deze belasting gemakkelijk kan dragen.

WINDBELASTING

Zie NEN-EN 1991-1-4 (Eurocode 1) en de nationale bijlagen. Hoewel voor normale toepassingen gemakkelijk aan de eisen voor windbelasting kan worden voldaan, adviseren wij om ook lokale instanties en/of ontwerpingenieurs te raadplegen. De eisen en voorschriften met betrekking tot windbelasting kunnen binnen de Europese landen verschillen.

MAXIMALE PANEELGROOTTE

Paneltack is zeer elastisch, waardoor de lijm mogelijke vervormingen van de panelen prima kan opvangen. Bij de bevestiging van de panelen dient men rekening te houden met een maximaal optredende vervorming van 2 mm/m1 in de lengte en 2,5 mm/m1 in de breedte. Conform richtlijn BRL 4101 deel 7 mag de maximale elastische vervorming die het standaard Paneltack systeem in de praktijk nog kan opvangen niet meer dan 4,3 mm bedragen. Raadpleeg voor paneelafmetingen met een diagonaal van 2750 x 3440 mm zowel Trespa als Bostik.

DRAAGCONSTRUCTIE: MATEN EN AFSTANDEN

De minimale breedtematen van de draagstijlen in de draagconstructie zijn afhankelijk van de functie van de draagstijl:

		Hout	Aluminium
I.	Stijl voor voegaansluiting	95 mm	100 mm
II.	Eind- en middenstijl	45 mm	40 mm

Zie ook de detailtekeningen. De minimale dikte van de (houten) draagstijl is 28 mm. Hou de bevestigingsafstanden tussen de draagstijlen of profielen aan zoals deze zijn aangegeven door de fabrikant van het paneel. Voor TRESPA METEON betekent dit:

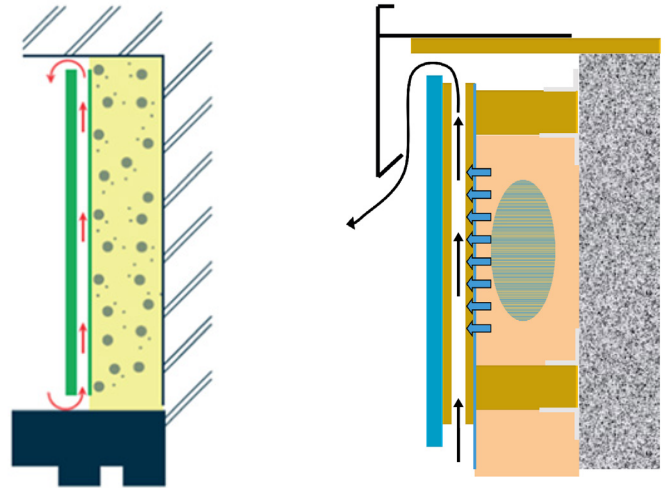
AFSTAND TUSSEN DRAAGSTIJLEN	TRESPA METEON			
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Paneeldikte	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
Afstand verticale toepassingen	480 mm	600 mm	720 mm	840 mm
Afstand horizontale toepassingen	384 mm	480 mm	576 mm	672 mm

OPMERKINGEN

- Bij horizontale toepassingen (plafonds, luifels) dienen de verticale afstanden met 0,75 vermenigvuldigd te worden.
- De aangegeven maximaal toegestane bevestigingsafstanden zijn ontworpen met een maximale (wind)belasting van 600 N/m² en een maximale doorbuiging van L/200.
- Bij gebouwen boven de 6 m te bepalen door de ontwerper van de constructie. Gebruik als richtlijn 50 mm minder afstand dan hierboven vermeld.

DRAAGCONSTRUCTIE: VENTILATIE

De draagstijlen of -profielen mogen alleen verticaal gemonteerd worden. Achter de gevelplaat dient een geventileerde, doorgaande luchtspouw aanwezig te zijn met een minimum breedte van 20 mm. Daarnaast dienen zowel aan boven- en onderzijde van het verlijmd paneel ventilatieopeningen aanwezig te zijn van ten minste 50 -100cm²/m², afhankelijk per paneel. Bij horizontale toepassingen worden de stijlen of profielen bij voorkeur loodrecht op de gevel aangebracht om over de korte zijde te kunnen ventileren.



DRAAGCONSTRUCTIE: MATERIAALKEUZE

Geschikt hout: Vierzijdig gladgeschaafde, schone, droge, stof- en vetvrije houtsoorten (sparrenhout, meranti, e.d.). Houtsoorten dienen voldoende duurzaam zijn voor de bouwconstructies volgens de lokale voorschriften. Het vochtgehalte van het hout mag maximaal 18% bedragen. Het hout mag conserveringsmiddelen bevatten op basis van zouten, zink en koper. Ook gewolmaniseerd hout is geschikt. Raadpleeg Bostik in geval van twijfel.

Geschikt metaal: Droog en glad (gegalvaniseerd) staal of (geanodiseerd) aluminium. Deze metalen moeten roestbestendig zijn en na montage voldoen aan de betreffende normering. Gemoffelde metalen zijn ook geschikt, maar er kunnen andere verwerkingsinstructies van toepassing zijn. Raadpleeg Bostik hierover. Grondverven: Een beperkt aantal door middel van spuiten/sprayen opgebrachte grondverven zijn als ondergrond geschikt voor verlijming met het Paneltack systeem. Raadpleeg Bostik hierover.

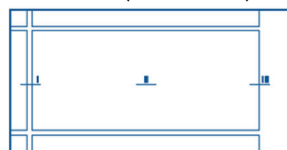
MINIMALE VOEGBREEDTE

Een voeg met een breedte van 6 mm tussen de panelen is het absolute minimum.

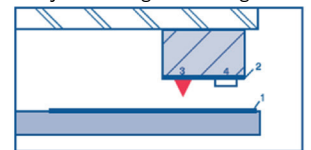
RANDAFSTANDEN

Hou een maximale afstand van 50 mm aan tussen de rand van de gevelplaat en de kern van de lijmril.

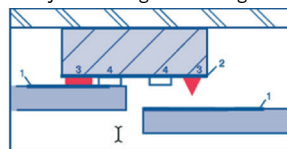
Gevel/wand (vooraanzicht)



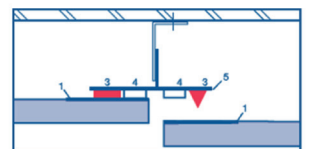
I. Stijl voor voegaansluiting - hout



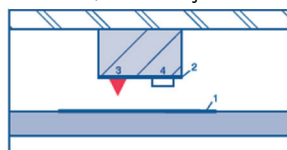
I. Stijl voor voegaansluiting - hout



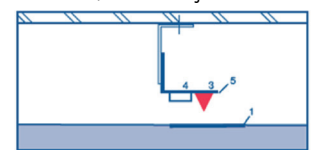
I. Stijl voor voegaansluiting - aluminium



II. Tussen/middenstijl - hout



II. Tussen/middenstijl - aluminium



- 1) Voorbehandelen lijmzijde paneel
- 2) Voorbehandelen houten draagconstructie
- 3) Paneltack lijm
- 4) FoamTape
- 5) Voorbehandelen aluminium draagconstructie

VERBRUIKSINDICATIE PER 100 M² PANELOPPERVLAK

Product	Aantal	Standaardverpakking
Foamtape	12	rol 25 meter
Paneltack	50	koker 290 ml
Paneltack	24	worst 600 ml
Primer Paneltack (paneel)	3	blik 500 ml
Primer SX Black (hout)	3	blik 1000 ml
Primer Paneltack (metaal, aluminium, transparant)	3	blik 500 ml
Prep G Plus (aluminium, zwart)	2	blik 1000 ml
Solvent 300 (aluminium ico Prep G Plus)	2	blik 1000 ml

OMSTANDIGHEDEN BIJ VERWERKING

De gevelplaten kunnen zowel in de fabriek als op de bouwplaats verlijmd worden. De volgende verwerkingsvoorwaarden gelden:

- Niet voorbehandelen of lijmen als er neerslag valt.
- Niet voorbehandelen of lijmen bij zeer hoge luchtvochtigheid, bijvoorbeeld bij dichte mist.
- Voorkom condensvorming op zowel de panelen als de draagconstructie; de temperatuur van de ondergrond dient 3 °C hoger te zijn dan het dauwpunt.
- Verwerken tussen +5°C en +35°C

OMSTANDIGHEDEN VOORAFGAAND AAN DE VERLIJMING

Voorkom kromtrekken van de panelen onder invloed van vocht. Opslag en snijden van de panelen volgens de instructies van de fabrikant.

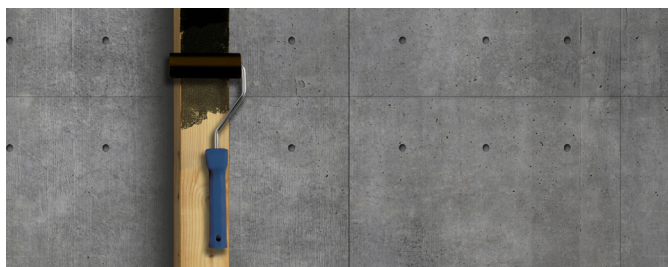
GEBRUIKSAANWIJZING

1. PRIMEREN DRAAGCONSTRUCTIE

De draagconstructie dient voor of na bevestiging geprimeerd te worden. Dit kan binnen of buiten geschieden. Gebruik Primer SX Black voor hout en Primer Paneltack voor metaal of aluminium. Gebruik voor een zwarte afwerking van aluminium de combinatie van Solvent 300 en Prep G Plus. Eén (doorlopende en gesloten) laag primer is voldoende. Primerrestanten niet meer gebruiken. Voorkom vervuiling van de draagconstructie met stof en vet na het aanbrengen van de primer.

Houten draagconstructie:

Schud het ongeopende blik Primer SX Black goed vóór gebruik en giet de primer in een schone verfbak. Gebruik de speciale applicatieset met rollers. Breng de primer aaneengesloten en voldoende dik aan zodat deze een gesloten laag c.q. film vormt. Na het opbrengen minimaal 60 minuten laten drogen. Behandel niet meer oppervlak dan er binnen 24 uur kan worden verlijmd.

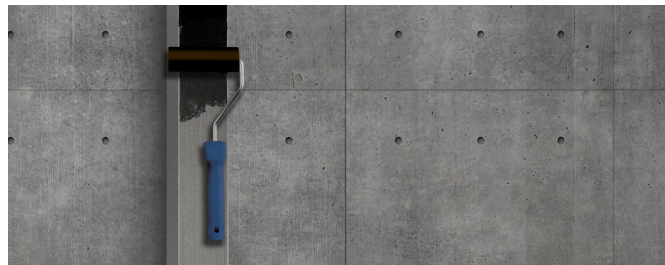


Metalen of aluminium draagconstructie, transparante primer:

Breng Primer Paneltack rechtstreeks uit het blik aan op een schone, pluis- en kleurstofvrije doek of tissue papier. Wrijf de draagconstructie hiermee stevig af. Na het opbrengen minimaal 10 minuten laten drogen. Vervang de doek regelmatig door een nieuwe. Behandel niet meer oppervlak dan er binnen 6 uur kan worden verlijmd.

Aluminium draagconstructie, zwarte primer:

Breng Solvent 300 rechtstreeks uit het blik aan op een schone, pluis- en kleurstofvrije doek of tissue papier. Wrijf de draagconstructie hiermee stevig af. Na het opbrengen minimaal 15 minuten laten drogen. Vervang de doek regelmatig door een nieuwe.



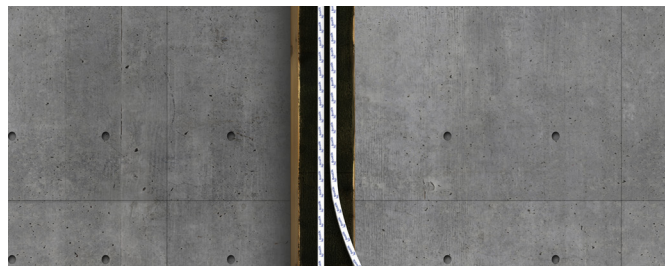
Schud het ongeopende blik Prep G Plus goed vóór gebruik en giet de benodigde hoeveelheid primer in een schone verfbak. Gebruik de speciale applicatieset met rollers. Breng de primer aaneengesloten en voldoende dik aan zodat deze een gesloten laag c.q. film vormt. Na het opbrengen minimaal 30 minuten laten drogen. Behandel niet meer oppervlak dan er binnen 24 uur kan worden verlijmd.

2. PRIMEREN GEVELPANEEL

Do not treat more surface than can be bonded within 6 hours. Use Primer Paneltack on a clean, lint free and pigment free cloth or tissue paper to pre-treat the bonding side of the panel. Rub the panel firmly over the full length and in widths of min. 10-15cm (there where the adhesive beads ought to be. Min. drying time 10 minutes.

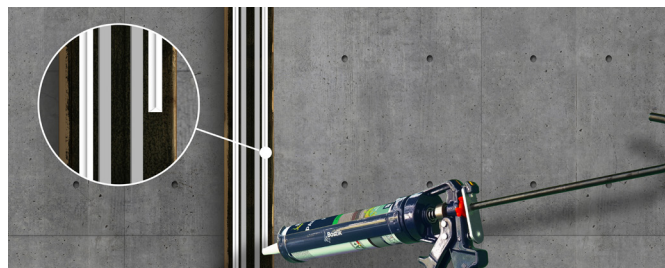
3. AANBRENGEN FOAMTAPE

FoamTape wordt na het drogen van de primers uitsluitend verticaal en ononderbroken op de draagconstructie aangebracht. De FoamTape stevig aandrukken en afsnijden met een scherp mes. Houdt voor de juiste positionering en lengte van de tape rekening met de afmetingen en functie van de draagstijlen, de afmetingen van het paneel en de benodigde ruimte voor de Paneltack. Laat de schutlaag van de tape nog even zitten na het aanbrengen van de tape.



4. AANBRENGEN VAN PANELTACK MET SPECIALE TUIT

Breng Paneltack alleen verticaal en ononderbroken aan, nadat de FoamTape is aangebracht. Gebruik hiervoor een hand- of luchtpistool. Gebruik de speciale tuit om een driehoeksrl van ongeveer 9 mm hoog aan te brengen. De tuit eventueel tegenover de V-insnijding schuin afsnijden, zodat de applicator schuin gehouden kan worden.



5. PLAATSEN TRESPA METEON

Verwijder de schutlaag van de FoamTape. De TRESPA METEON gevelplaat dient binnen tien minuten na het aanbrengen van de lijm geplaatst te worden. Positioneer de gevelplaat door deze voorzichtig aan te drukken en zo nodig nog een beetje bij te stellen. Corrigeren is nog mogelijk tot de plaat de FoamTape raakt. Gebruik voor het goed positioneren van de gevelplaat eventueel afstandhouders, steunblokkjes of een horizontale stelregel. Gebruik eventueel een glasklem om de grip te verbeteren. Is het paneel eenmaal goed gepositioneerd, dan dient deze voorzichtig en licht wrijvend te worden aangedrukt, waardoor de FoamTape volledig contact maakt met de achterkant van het paneel. De

FoamTape mag daarbij niet ingedrukt worden. Corrigeren is nu niet meer mogelijk. Ook bij overkappingen of luifeltoepassingen kan de FoamTape normaal gesproken de panelen houden, maar het wordt aanbevolen om eerst een tijdelijke steunconstructie te gebruiken. Let er daarbij goed op dat de FoamTape niet ingedrukt wordt.



6. REINIGEN

Verwijder verse primer- of lijmresten op de panelen onmiddellijk met Bostik Liquid 1. Gebruik een schone, pluis- en pigmentvrije doek of tissuepapier. Het kan niet worden gegarandeerd dat er geen zichtbare vlekken op de panelen zullen ontstaan na verontreiniging van het oppervlak met primer of lijm, dus het wordt ten zeerste aanbevolen om zo schoon mogelijk te werken.

7. SPECIALE OPMERKING BIJ GEBRUIK IN PREFAB-SITUATIES

Onder normale omstandigheden is de uithardingstijd van de lijm 3mm/24u (bij 23°C en RV 55%). De FoamTape is sterk genoeg om de panelen veilig te bevestigen tijdens het uitharden van de lijm. Omdat er tijdens het transport van de prefab elementen andere krachten kunnen optreden dan normaal op de gevel van een gebouw (mechanisch en qua temperatuur), is het raadzaam om minstens 3 x 24 uur te wachten met het transport van de vers verlijmd elementen.

TECHNISCHE GEGEVENS

PANELTACK	
Basisgrondstof MS	SMP (Silyl Modified Polymer)
Component 1	1
Type elastisch	elastisch
Consistentie	gladde, homogene pasta
Shore A	ca. 50 (DIN 53505 3 sec)
Dichtheid	1.51 g/ml (ISO 1183-1)
Huidvorming (begin)	15 min. (bij +23 °C/50% RH)
Temperatuurbestendigheid	-40 tot +90 °C
Verwerkingstemperatuur	+5 tot +40 °C
Treksterkte	2.5 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Rek bij breuk	200% (DIN 53504 S2)
Vorstbestendigheid tijdens transport	Tot -15°C
Kleur	grijs
Artikelcode kokers	30622942
Artikel code worsten	30622941
EAN kokers	8711595223973
EAN worsten	8711595223997
Verpakt per	12
Pallet	1152 kokers / 720 worsten
Inhoud	Kokers 290 ml / worsten 600 ml

SPECIALE TUIT

Bij elke koker Paneltack wordt een speciale tuit geleverd. Dit zorgt voor een driehoekige lijmril van 9 mm breed en 9 mm hoog. Dit mondstuk voorkomt luchtinsluiting en onnodig lijmverlies.

SOLVENT 300	
Basisgrondstof	ester/katon/alifaten
Viscositeit	Vloeibaar
Dichtheid	0,9 g/cm ³
Hoofdcomponent	ethylacetaat
Artikelnummer	30590601
EAN-code	4008373109838
Verpakking	blik 1000 ml

PRIMER PANELTACK	
Droge stofgehalte	17%
Dichtheid	0,76 g/ml
Vlampunt	9°C
Droogtijd	ca. 10 min
Artikelnummer	30022111
EAN-code	8713572602016
Kleur	transparant
Verpakking	blik 500 ml
Verpakt per	6

PREP G PLUS	
Dichtheid	ca. 0,95 g/ml
Droogtijd	min. 10 minuten op glas min. 30 minuten op aluminium
Verwerkingstemperatuur	+5°C tot +30°C
Kleur	Zwart
Artikelnummer 250 ml	30602131
EAN-code	8713572033247
Artikelnummer 1 l	30603148
EAN-code	8713572033254
Verpakt per	12

FOAMTAPE

Dikte	3 mm
Breedte	12 mm
Type schuim	fysisch vernet polyolefine
Dichtheid	ca. 60 kg/m ³
Beschermende schutlaag	gesiliconiseerd papier (bovenkant bedrukt met Bostik logo)
Drukspanning bij 10%	ca. 39 kPa
Verwerkingstemperatuur	+5°C tot +30°C
Schuifsterkte	ca. 0,27 N/mm ²
Treksterkte	ca. 0,27 N/mm ²
Artikelnummer	30182771
EAN-code	8713572030093
Kleur	zwart
Verpakking	rol 25 m
Verpakt per	20

INFORMATIE-AANVRAAG

De volgende publicaties zijn op aanvraag verkrijgbaar:

- Material Safety Data Sheets (MSDS) via <http://bostiksd.thevercs.com/>
- Emissie certificaat EC1+
- KOMO-certificaat SKG

BOSTIK SMART SUPPORT

Smart help digital: Bostik.com
Smart help + 31 (0) 162 491 000



Bostik Benelux B.V.

Denariusstraat 11, 4903 RC Oosterhout,
Nederland

Telefoon: +31 (0)162 491 000

www.bostik.com

Disclaimer:

Op al onze verkopen en leveringen zijn uitsluitend onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden van toepassing. Alle andere voorwaarden worden uitdrukkelijk afgewezen. Alle adviezen die door of namens ons worden gegeven zijn geheel vrijblijvend. Onze communicatie, inclusief maar niet beperkt tot aanbevelingen, schattingen, berekeningen, (numerieke) informatie en testdata, is gebaseerd op zorgvuldig onderzoek, de huidige stand van de techniek en onze expertise. De getoonde verbruikscijfers zijn louter indicatief, gebaseerd op onze expertise en afhankelijk van verschillende omgevingsfactoren, waaronder maar niet beperkt tot de ondergrond. Voordat u een keuze maakt voor het product voor het beoogde gebruik en om de werking en het effect van de toepassing van het product te beoordelen, adviseren wij u altijd eerst een test uit te voeren op een testoppervlak. De technische documentatie en onze verwerkingsrichtlijnen, zoals ook gepubliceerd op onze website, moeten te allen tijde in acht worden genomen. Bij het voorbereiden en uitvoeren van de toepassing moeten de technische documentatie, de verwerkingsrichtlijnen en de instructies op de productverpakking strikt worden opgevolgd. Substraten, zoals plaatmaterialen en draagconstructies, moeten te allen tijde voldoen aan de geldende en eventueel genoemde normen. We behouden ons het recht voor om de producten en/of hun formuleringen te allen tijde te wijzigen, evenals de technische documentatie en verwerkingsrichtlijnen. De uitvoering van het werk valt te allen tijde onder de uitsluitende verantwoordelijkheid van de uitvoerder. We besteden de grootst mogelijke zorg om de betrouwbaarheid en actualiteit van onze technische documentatie en verwerkingsrichtlijnen te garanderen. We aanvaarden geen aansprakelijkheid voor kennelijke onjuistheden of onnauwkeurigheden. Wellicht ten overvloede merken wij op dat de zaken zoals applicatie, maatvoering en omstandigheden altijd conform de geldende richtlijnen dienen te zijn.